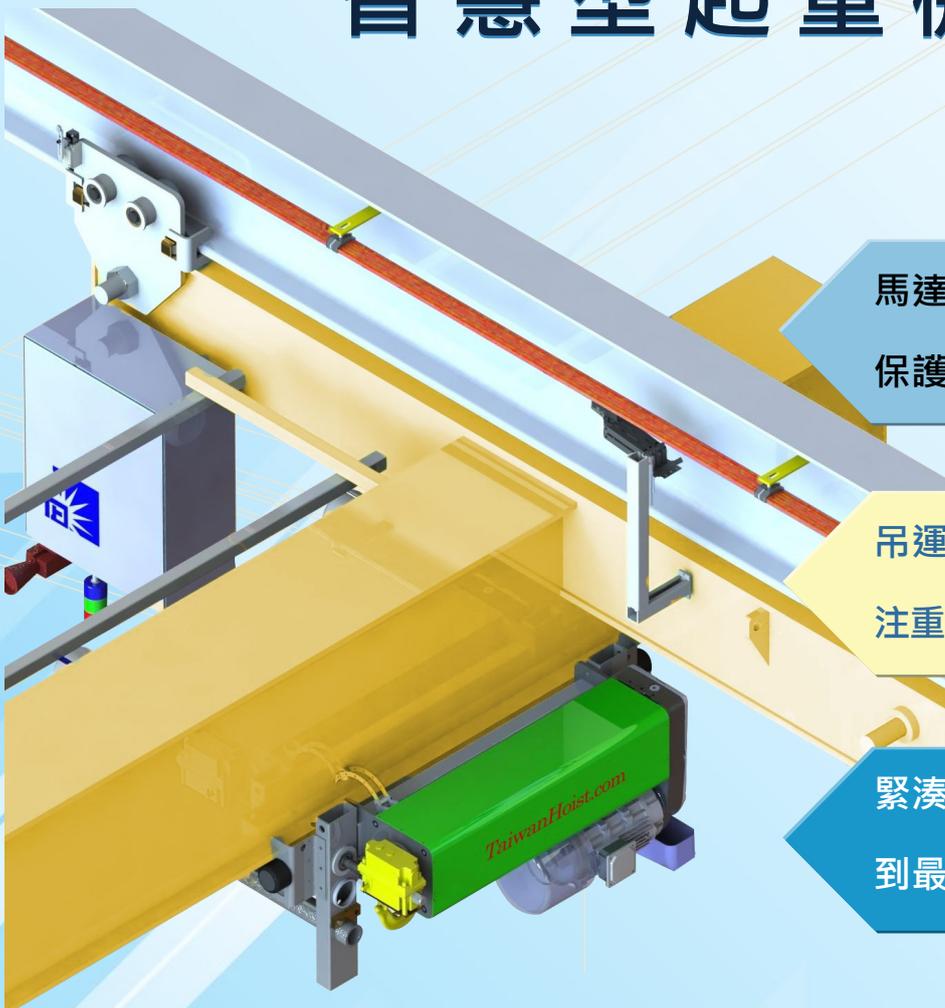


智慧型起重機 · 捲揚機



馬達標準內建過熱保護裝置，以保護元件並延長使用年限。

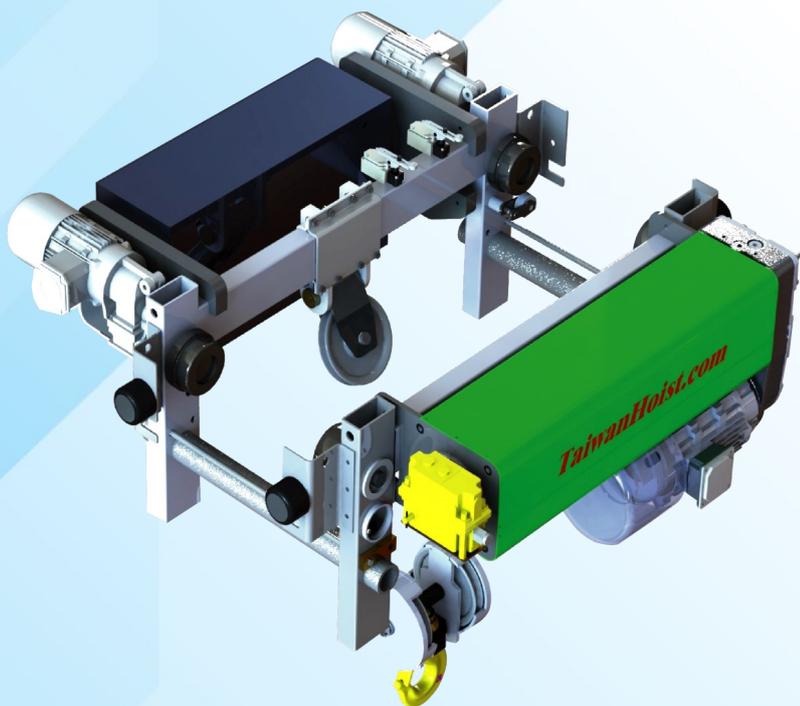
吊運車架主體採用鋼材銲接而成，注重剛性與輕量化。

緊湊的結構可使吊勾上限為至達到最大有效利用空間。

透過變極馬達可達成經濟的捲揚雙速選擇。

使用變頻器達可達成更平穩智慧的貨物搬運。

操作開關標準附緊急停止功能並符合人體工學。



低淨空單軌型

變頻起重機橫行 / 直行專用驅動設備

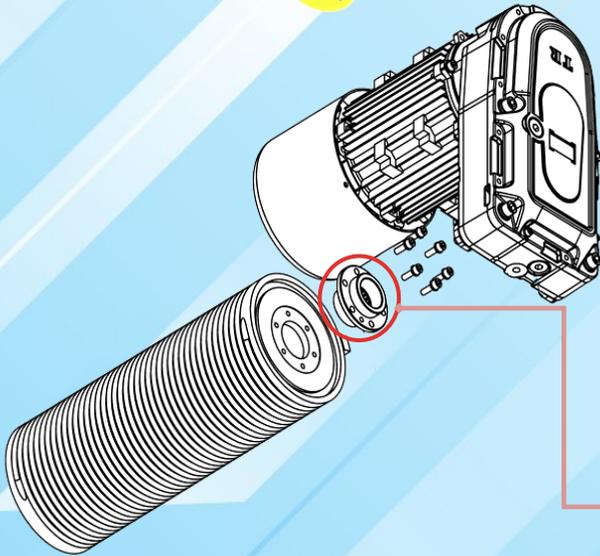
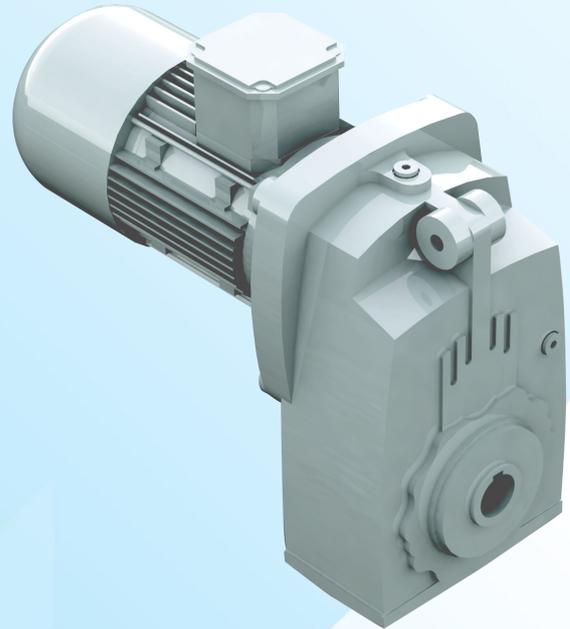
直驅式設計

捲揚齒輪減速機直接傳送動力至捲筒中，非傳統使用長傳動軸式，最大化機械效率。

橫行與直行齒輪減速器均直接傳送動力至驅動輪中，非傳統使用油脂潤滑式外露齒輪。



座式主機



捲筒入力軸套可採分離式設計使用螺栓固定具拆卸孔以便日後維更換。



捲筒適用經高張力鋼索並兼顧經濟考量。

鋼纜選用 IWRC 6 × WS(36)，並保證斷裂荷重為使用荷重的五倍以上。



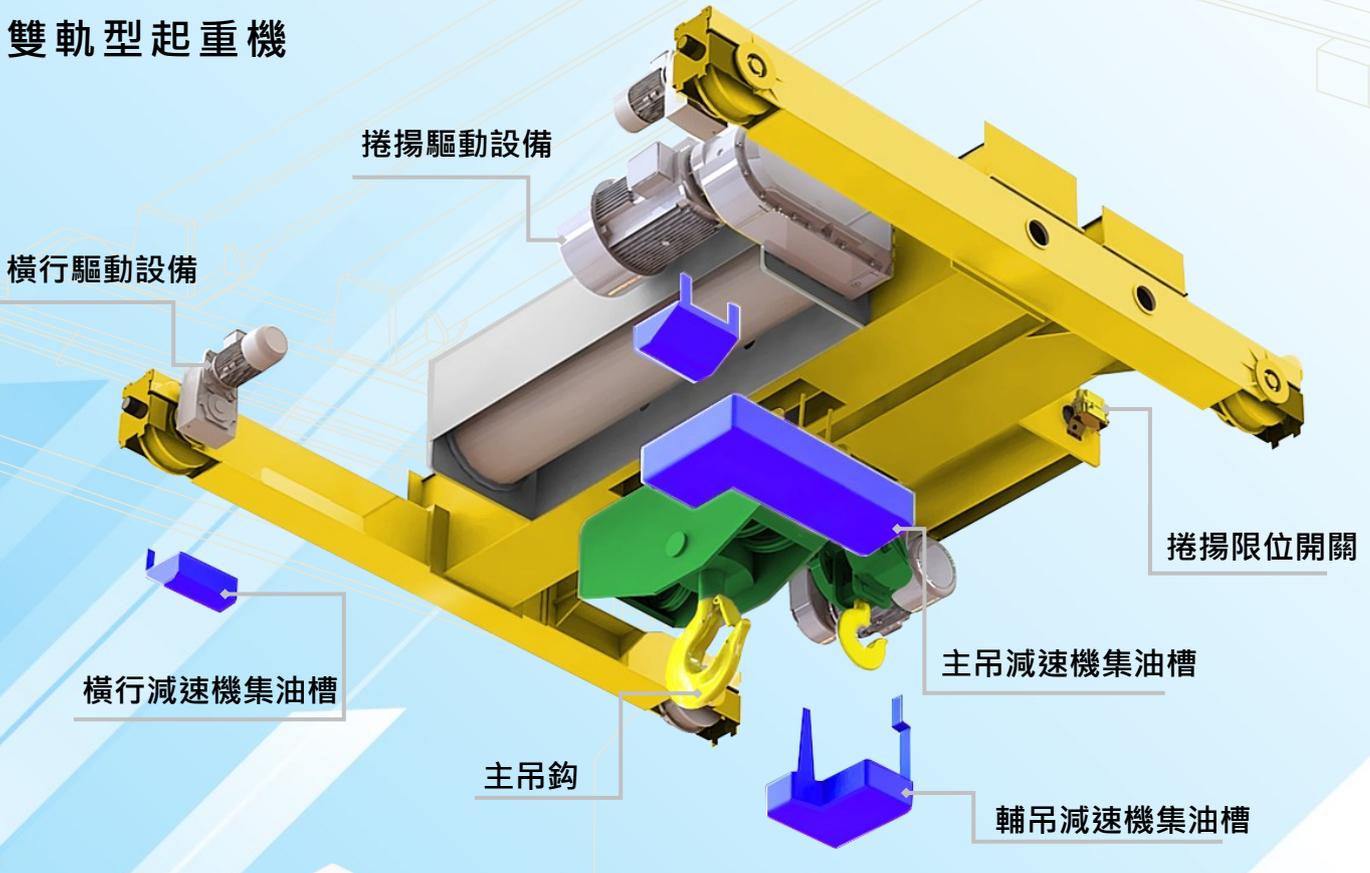
變頻機種的捲揚馬達使用 S1 等級，絕緣等級為 F 以上。

變極雙速馬達機種可選擇 25%ED、40%ED 或 60%ED，絕緣等級為 F 以上。

依使用狀態，單速捲揚馬達可選擇 25%ED、40%ED 或 60%ED，絕緣等級為 F 以上。

智慧型起重機 · 捲揚機

雙軌型起重機



齒輪式極限開關

吊車捲揚具極限自動切斷開關，且極限開關分快速、慢速分開設定，使上限達最大利用效果與安全性。

適用於捲揚應用，直結於捲筒上，透過減速齒輪組觸碰微動開關而達到限位功效。

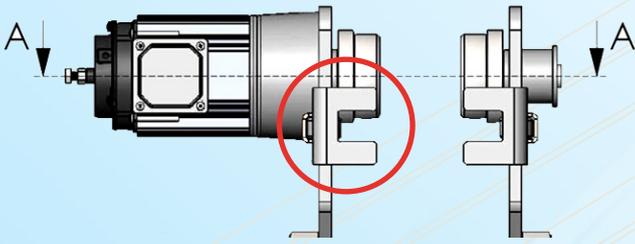
導索器式極限開關

適用於捲揚應用，可裝設多組吊鉤升降限位開關，當導索器隨捲筒軸轉動而產生軸向位移，觸碰微動開關而達到限位功效。

兼具自動鋼索導線器功能，彈簧原理專利設計(證號 M490475)，將鋼索壓入溝槽，避免鋼索因亂捲而損壞。

兼具增強防搖擺感測功能：透過裝設適當之感測器於導索器上，可感知鋼索張力與偏擺角度，增強防搖擺功能的精度。





吊運車架具有安全裝置，以防止車輪或車軸毀損時吊運車之下滑超過 **25mm**。



- ◆ 橫行小車車輪為實心，碳鋼製(鍛造或熱軋)，車輪具有滾珠軸承或滾子軸承。
- ◆ 操作開關標準附緊急停止功能並符合人體工學。



V 型吊鉤設計 可使捲筒上鋼索捲收長度最大化，並使鋼索捲入捲筒之角度適配。(專利證號 M563428)



交流電磁自動調整機構，可防止剎車線圈燒毀。

自動調整剎車

原理：使用機械式類閉迴路控制以保持煞車間隙與剎車施壓彈簧高度。

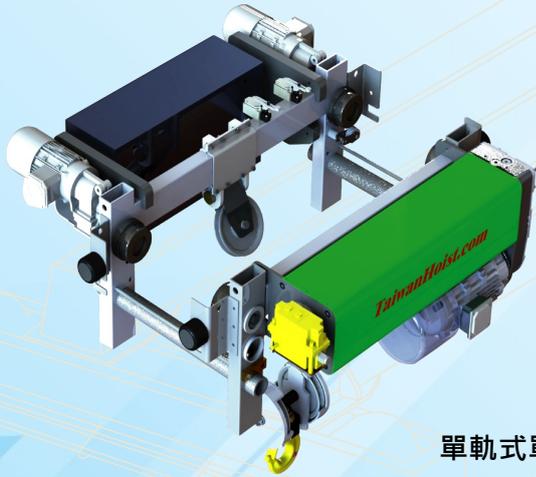
- (1) 自動調整臂能保持摩擦片和制動鼓之間間隙恆定不變。
- (2) 防止因為制動力不足造成荷重物下滑現象發生。
- (3) 不在需要人工調節制動間隙，減少保養維修次數。



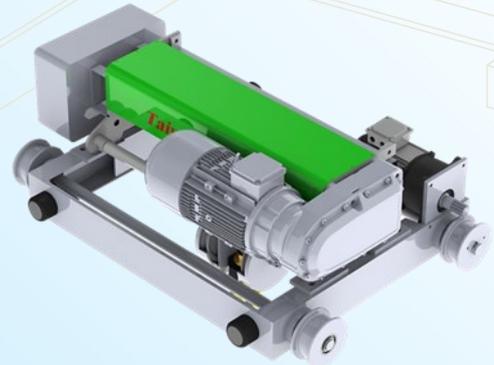
電力控制系統

所有接線均需採用耐震端子確實固定，電纜及配電盤連接時均採各式適用電纜專用管封塞予以固定，電源電纜備有接地以確保安全，配電箱其佈線應具備線號(採號碼圈式標示線號)。

智慧型起重機



單軌式單速型



雙軌式單速型

單軌式 (單速型) 適用型鋼寬度 125 ~ 400mm

型號	荷重 (Ton)	揚程 (M)	捲上速度 M/min		橫行速度 M/min		鋼索	
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	掛數	直徑 (mm)
E3-RT21	3	6、9、12	5.3	6.4	16.7	20	2/1	10
E5-RT21	5	6、9、12	5.3	6.4	16.7	20	2/1	16

雙軌式 (單速型)

型號	荷重 (Ton)	揚程 (M)	捲上速度 M/min		橫行速度 M/min		鋼索	
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	掛數	直徑 (mm)
E3-DT21	3	6、9、12	5.3	6.4	16.7	20	2/1	10
E3-DT41	3	6、9、12	5.3	6.4	16.7	20	4/2	8



E3-D42



E3-D21



E5-D42

座式主機 (單速型)

型號	荷重 (Ton)	揚程 (M)	捲上速度 M/min		鋼索	
			50Hz	60Hz	掛數	直徑 (mm)
E3-D21	3	6、9、12、15	5.3	6.4	2/1	10
E3-D42	3	6、9、12、15	5.3	6.4	4/2	8
E5-D21	5	6、9、12、15	6.3	7.5	2/1	16
E5-D42	5	6、9、12、15	6.3	7.5	4/2	12